



Turning your world

TTL APLIKACE DEMO

TTL SERIES

TTL 52 / TTL 66 MODELS



ÚVOD

CMZ představuje svůj nový **CNC soustruh řady TTL**. Jedná se o novou generaci soustruhu, kterou lze zahrnout do **řady multiturret** společně s řadou TX. Jeho vysoká rychlost 30 m/min, možnost frézování až 12 000 ot./min. a sklon lože stroje 60° z něj činí ideální stroj pro práci z tyče. Stroj se skládá ze dvou soustruhů, přičemž oba mohou pracovat na obou vřetenech; oba mohou být konfigurovány s poháněným nástrojem a osou Y. Má také protivřetenou, které se může pohybovat vertikálně a horizontálně (X3, Z3). Tato poslední funkce **umožňuje soustružení se třemi nástroji současně**, čímž je možné zkrátit dobu cyklu. Kromě toho nabízí TTL další zajímavé příslušenství pro různé typy průmyslových odvětví; soustruh lze vybavit koníkem nad protivřetenem, který umožňuje obrábět dlouhé díly v hlavním vřetenu, zatímco spodní revolverová hlava dokončuje díl v protivřetenou, díky čemuž je ideální pro **obrábění hřídelí**.

Řada TTL také pomáhá s **automatizací procesů**, protože může být vybavena pneumatickým zachycovačem dílů, sběračem zbytků tyčí nebo portálovým robotem a skladovacím zařízením pro hřídele a přířezy jako v jiných řadách CMZ.

Tento dokument se pokouší shrnout různé příklady použití, aby ukázal možnosti nové řady TTL. Následují stručné příklady:

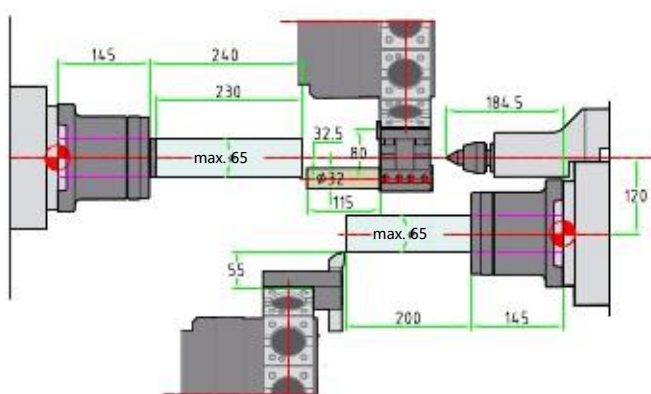
- Práce s protivřetenem posunutým směrem dolů
 - Obrábění se dvěma revolverovými hlavami na stejném vřetenu
 - 3 nástroje pracující současně
 - Funkce s koníkem (volitelně)
 - Synchronní obrábění se dvěma revolverovými hlavami (pohyby jsou naprogramovány pouze v jedné revolverové hlavě a druhá ji následuje)
 - Pneumatický zachycovač dílců
 - Sběrač zbytků tyče
-

S řadou TTL budete moci optimalizovat své obráběcí procesy, neváhejte nás kontaktovat pro více informací.

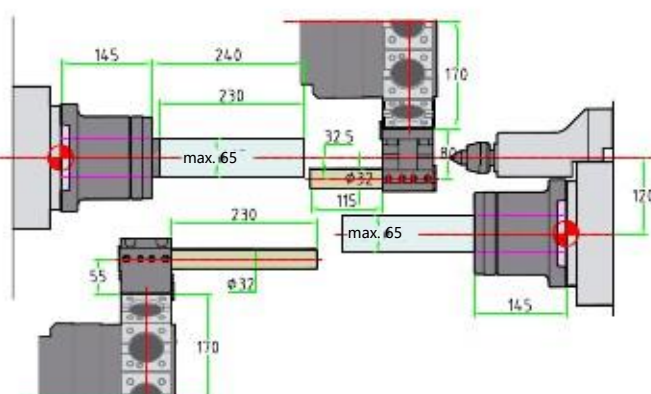
Práce s protivřetenem posunutým dolu

Posunutí protivřetena pod hlavní vřeteno výrazně snižuje nebezpečí kolize mezi dvěma revolverovými hlavami a vřeteny.

Stroj je mnohem jednodušší na programování a přípravu.



Posun protivřetena snižuje nebezpečí kolize.

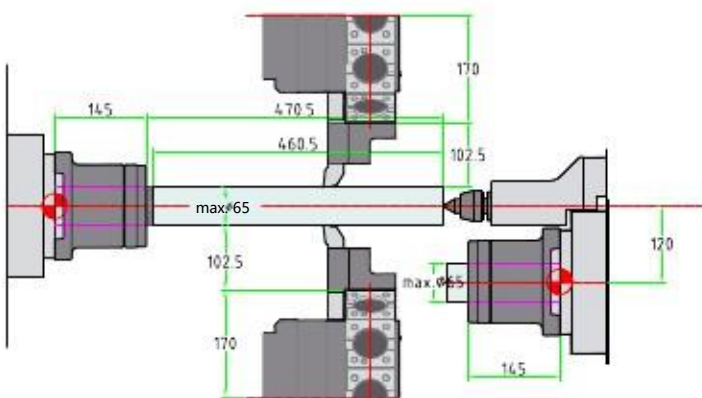


Posun hlavy umožňuje obrábění velmi dlouhých součástí.

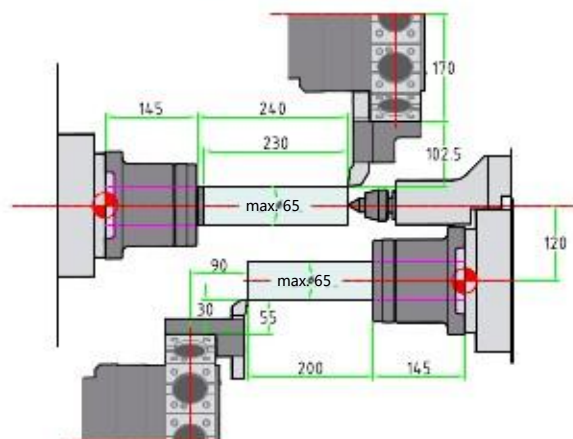


Funkce s koníkem (volitelně)

Stroj umožňuje pracovat na protivřetenu a zároveň podepírat kus hrotem koníku.

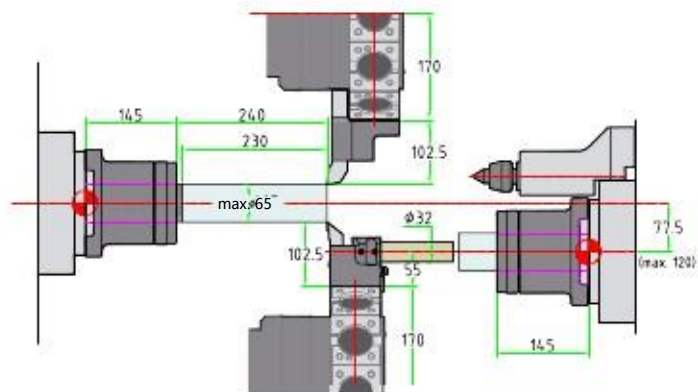
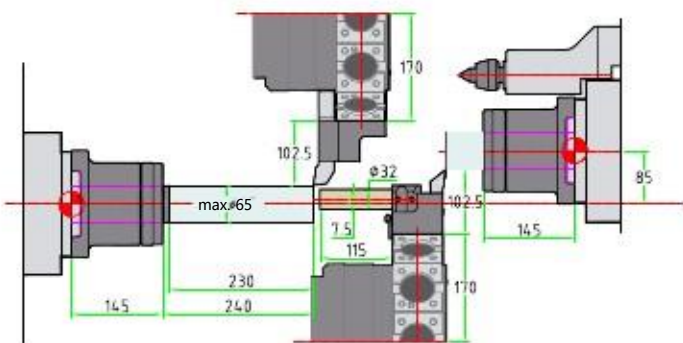
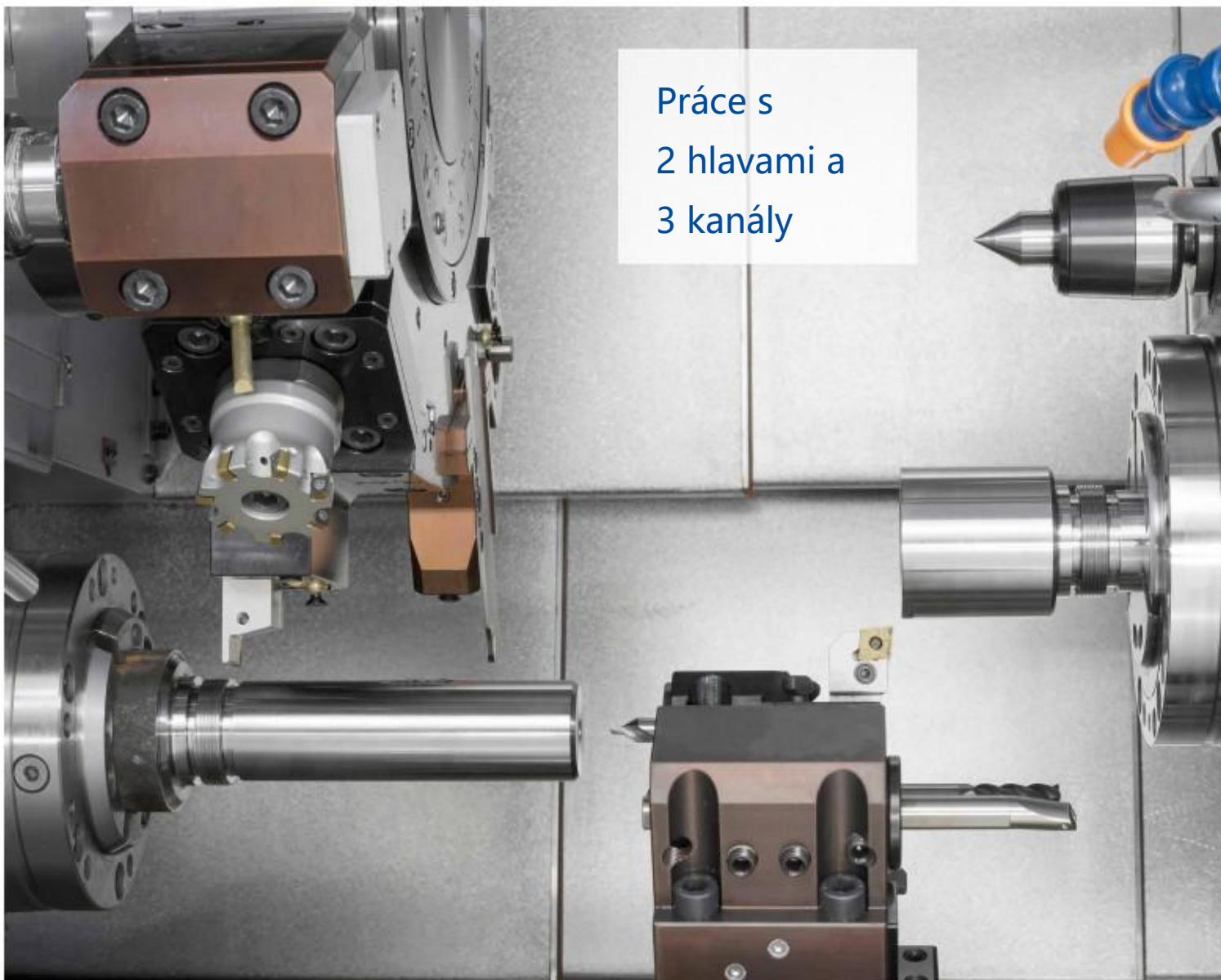


Vyvážené řezání snižuje vibrace a umožňuje zvýšený úběr materiálu.



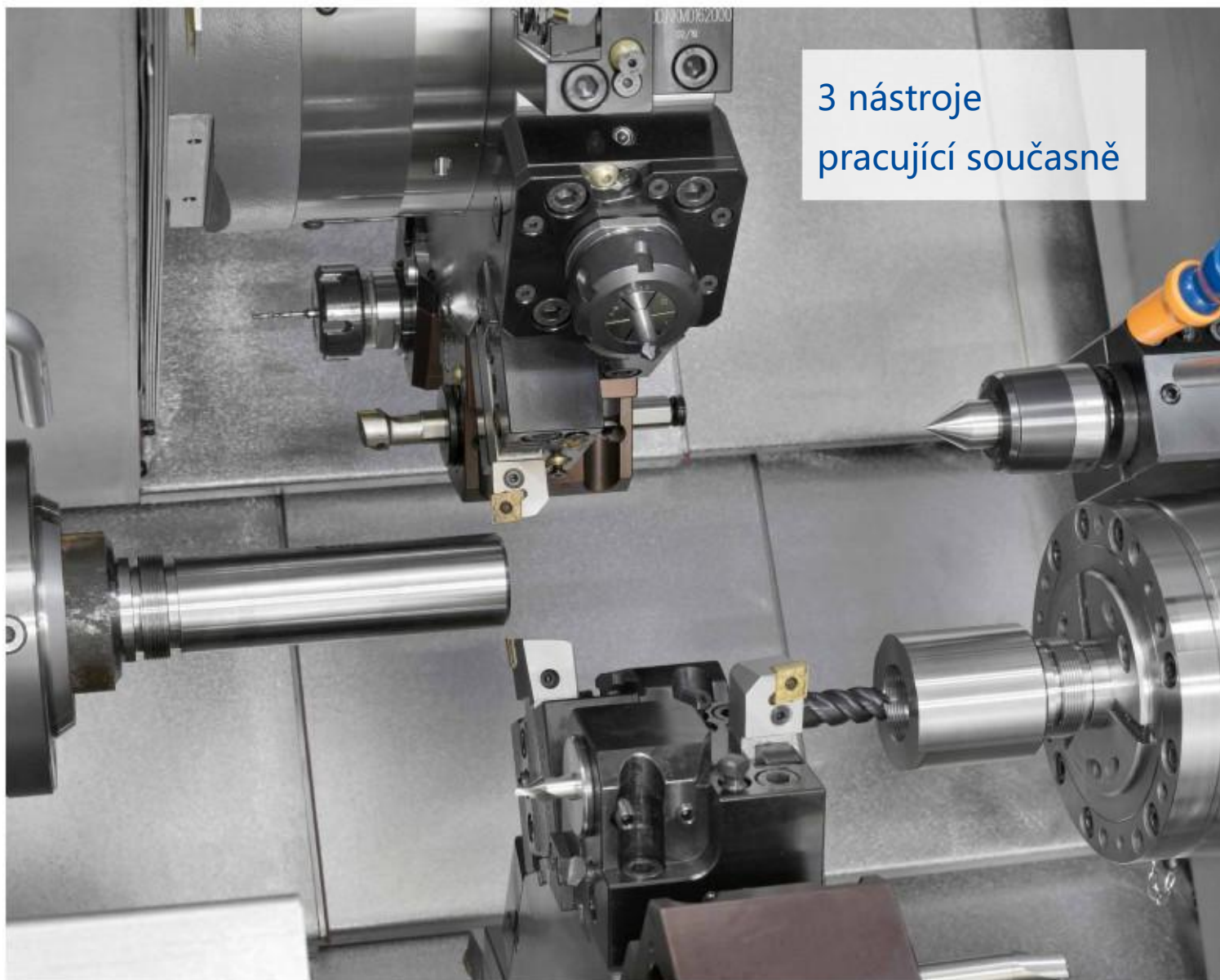
Stroj může dokončit součást v protivřetenu, zatímco je obráběno na hlavním vřetenu s podepřením koníku.

Práce s
2 hlavami a
3 kanály

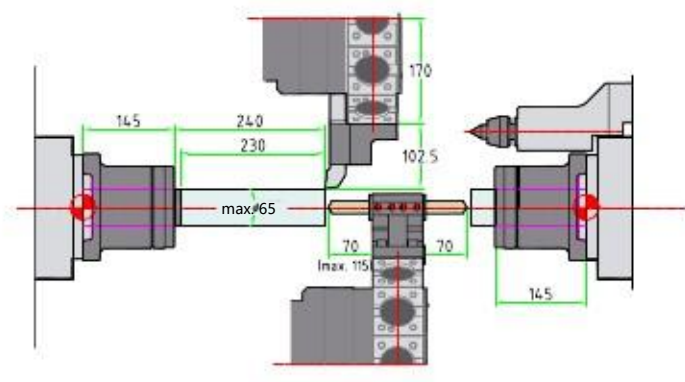


Velký zdvih protivřetena umožňuje současnou práci 3 nástrojů ve velmi různorodých podmínkách.

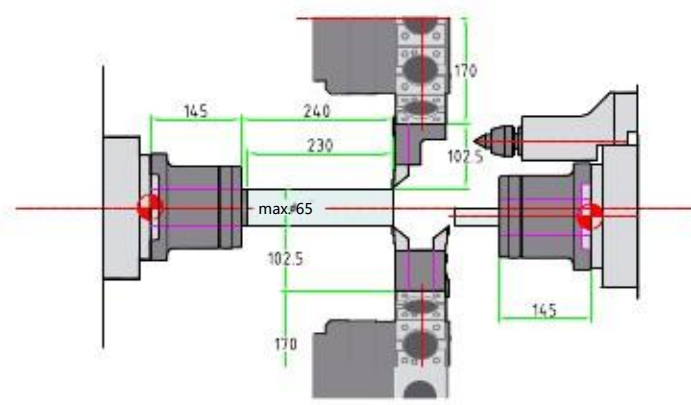
Třetí CNC kanál nám poskytuje flexibilitu při programování aplikací pomocí 3 nástrojů současně.



3 nástroje
pracující současně



Revolverová hlava může vrtat současně pomocí 2 vřeten bez omezení programování.



V protivřetenu lze soustružit jakýkoli tvar, zatímco stejná revolverová hlava pracuje na hlavním vřetenu.

CMZ Deutschland GmbH
Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS
Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.
Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.
Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.
6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.
Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com